

METAL FORMING FLUIDS

NORFOLK 7109

Штамповочное масло

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Подходит для теплового обезжиривания
- » Подходит для скоростной штамповки сталей с содержанием кремния
- » Продукт не образует альдегидов при высокотемпературной пайке
- » Совместим с R134a и другими хладагентами
- » Продукт может быть использован для широкого диапазона сплавов, таких как AL 8006 H24, AL 8079 и AL 1200
- » Зарегистрирован в национальном санитарном фонде США: допуск H2

ПРИМЕНЕНИЕ

Высокоэффективный продукт, использующийся для перфорации, вытяжки и штампования алюминиевых пластин, используемых для производства теплообменников. Продукт подходит для широкого диапазона сплавов с растяжением по Эриксону более 7,5.

Концентрация: используйте как готовый продукт (без разведения).

Производство алюминиевых радиаторов и малых радиотехнических изделий. Обычно используется в глубоких резервуарах перед высокоскоростным прессом. Продукт испаряется при комнатной температуре.

Высыхает в печи при 180-200 ° C без осадка.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ЖИДКОСТИ

- » Каждые несколько недель рекомендуется полностью удалять смазку и прочищать контейнер, чтобы избежать прилипания загрязнений на ленту и повреждения штампового инструмента.
- » Установка прижимных валиков на выходе погружного резервуара должна гарантировать однородное смачивание обеих сторон ленты. Если остановка для технического обслуживания длится дольше, чем обычные остановки для проверки, необходимо вновь распределить смазку с помощью ручной масленки на верхней стороне ленты между прижимными валиками и входом в матрицу. Очевидно, эта процедура необходима всегда при начале работы.
- » Рекомендуется использование витоновых затворов и вкладышей для распределителей с электрическим управлением, которые контактируют с жидкостью, чтобы избежать нарушений, которые могут нарушить работу распределителя.
- » Подшипники прижимных валиков для смазки должны постоянно смазываться и двойное уплотнение

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, проконсультируйтесь с представителем Quaker



NORFOLK 7109

Штамповочное масло

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ХРАНЕНИЕ

Quaker Chemical поставляет данный качественный продукт в бочках, контейнерах и наливом. Другие виды упаковки могут быть предоставлены компанией Quaker Chemical или дистрибьюторами по требованию.

Как и все продукты для металлообработки, NORFOLK 7109 должен храниться в сухом помещении и не подвергаться воздействию экстремальных температур. Рекомендуемая температура хранения: 4 - 40 °C NORFOLK 7109 не представляет какой-либо серьезной угрозы здоровью или безопасности. Пользователи продукта должны придерживаться стандартов личной и промышленной гигиены (см. паспорт безопасности).

ПРИМЕНЕНИЕ

Погружение	●
Щетка	●
Распыление	●
Электростатический	

ОПЕРАЦИИ

Пробивка	○
Гибка	●
Чистовая листовая промывка при штамповке	
Формовка легконагруженная	●
Формовка средненагруженная	○
Формовка тяжелонагруженная	
Утонение	
Калибровочная вытяжка	
Чистовая штамповка	
Штамповка пластин (радиатора)	●

МАТЕРИАЛЫ

Низкоуглеродистая сталь 0,2	●
Высокопрочные низколегированные и двухфазные	○
Горячеоцинкованная сталь	●
горяче-оцинкованная сталь	●
Нержавеющая сталь	
Высоколегированная сталь	
Алюминиевые сплавы	●
Медные сплавы	●

● Основное применение ○ Возможное применение

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
Внешний вид / Цвет	Прозрачный Бесцветный	[-]
Вязкость	2	[mm ² /s @ 40 °C]
Плотность	752	[kg/m ³ @ 15 °C]
Температура вспышки в откры	68	[°C]
Температура потери текучести	<4	[°C]
Коррозия меди	1a	[-]

Эти показатели являются типичными для текущего производства и не могут быть использованы в качестве спецификации.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Прежде, чем использовать продукт, ознакомьтесь с паспортом безопасности в части безопасности эксплуатации и вопросов охраны окружающей среды.

Информация, содержащаяся в данном документе, основана на имеющихся у нас данных и мы полагаем, что она точная. ТЕМ НЕ МЕНЕЕ, МЫ НЕ ДАЕМ КАКОЙ-ЛИБО ГАРАНТИИ В ОТНОШЕНИИ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ, КАКОГО-ЛИБО ПРИМЕНЕНИЯ ИЛИ ЛЮБЫХ ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, В ОТНОШЕНИИ ТОЧНОСТИ ДАННОЙ ИНФОРМАЦИИ, РЕЗУЛЬТАТОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ИЛИ ОПАСНОСТИ, СВЯЗАННОЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ПРОДУКТА. Quaker Chemical Corporation не принимает на себя ответственность за предполагаемую неэффективность данного продукта, или любой ущерб, прямой или косвенный, от использования данного продукта, если только ущерб не произошел исключительно из-за халатности со стороны Quaker Chemical Corporation.