

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCUT® 2060 МАСЛО ДЛЯ ХОНИГОВАНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- » Не содержит хлор и цинк
- » Низкий уровень масляного тумана
- » Безопасен для человеческой кожи
- » Отличные смачивающие и смазывающие способности, обеспечивающие эффективность процесса резания
- » Не создаёт налёта на оборудовании
- » Очень низкое пенообразование и отличные деаэрационные свойства

ПРИМЕНЕНИЕ

Не содержащее хлор масло с низкой вязкостью для финишных операций, таких как хонигрование и притирка. Минеральная основа очень текучая и обеспечивает хорошие смачивающие свойства.

Продукт используется в состоянии поставки.

Основное применение: финишные операции, например, хонигрование, притирка, полировка.

Черные металлы.

Для более конкретного применения см. таблицу ниже.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ЖИДКОСТИ

Перед приготовлением мы настоятельно рекомендуем провести полную очистку всех компонентов системы, которые будут контактировать с маслом.

Рекомендация для эффективной работы масла и долгосрочного поддержания системы в работоспособном состоянии:

- » Предотвращайте попадание воды.
- » Минимизируйте загрязнение водорастворимыми СОЖ и очистителями.
- » Минимизируйте загрязнения сторонними маслами (гидравлика, масло с направляющих и т.д.).
- » Используйте правильную установку фильтрации для удаления стружки.
- » Не допускайте перегрева.

Проконсультируйтесь у Quaker по дополнительной информации.



QUAKERCUT® 2060

МАСЛО ДЛЯ ХОНИНГОВАНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ХРАНЕНИЕ

Quaker Chemical поставляет данный качественный продукт в бочках, контейнерах и наливом. Другие виды упаковки могут быть предоставлены компанией Quaker Chemical или дистрибьюторами по требованию.

Как и все продукты для металлообработки, QUAKECUT® 2060 должен храниться в сухом помещении и не подвергаться воздействию экстремальных температур. Рекомендуемая температура хранения:

10 - 50 °C QUAKECUT® 2060 не представляет какой-либо серьезной угрозы здоровью или безопасности. Пользователи продукта должны придерживаться стандартов личной и промышленной гигиены (см. паспорт безопасности).

ОПЕРАЦИИ

Точение	
Фрезерование	
Сверление	
Сверление глубоких отверстий	
Нарезание внутренней и наружной резьбы	
Развертывание	
Протягивание	
Пиление	
Зубофрезерование	
Шевингование	
Шлифование	○
Хонингование и притирка	●

МАТЕРИАЛЫ

Чугун	●
Сталь	●
Высоколегированная сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Алюминиевые сплавы	●
Аэрокосмические алюминиевые	○
Медные сплавы	○
Титан	○
Твердосплавный инструмент	

● Основное применение ○ Возможное применен

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
Внешний вид / Цвет	Прозрачный Жёлтый	[-]
Вязкость	5	[mm ² /s @ 40 °C]
Плотность	828	[kg/m ³ @ 15 °C]
Температура вспышки в от	155	[°C]
Температура потери текуче	<5	[°C]
Коррозия меди	1b	[-]

Эти показатели являются типичными для текущего производства и не могут быть использованы в качестве спецификации.

quakerchem.com | +31 297 544 644